



KZ.И.01.0210

Испытательная лаборатория
Астанинский филиал
АО «Национальный центр экспертизы и сертификации»
Аттестат KZ.И.01.0210 от 14.06.2013г. до 14.06.2018г.
дата изменения 01.07.2014г.
010000, г. Астана, ул. М. Ауэзова, 48/1
т/факс: 31-08-71 (31-08-17)

**ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 1608С от «03» сентября 2015 г**

страница 1
всего страниц 2

Образца(ов) продукции, поступившего (их) по заявке № от «25» августа 2015 г.
 Наименование образца Профили из ПВХ «Standart»
 Наименование и адрес заявителя ТОО «Funke Kunststoffe», г. Астана, Саржайлау, 3/1
 Изготовитель РК, ТОО «Funke Kunststoffe», г. Астана, Саржайлау, 3/1
 Дата изготовления 25.08.2015г.
 Дата поступления образцов 25 августа 2015г.
 Дата проведения испытания 25 августа – 03 сентября 2015г.
 Вид испытаний Контрольные испытания
 Нормативный документ (НД) на продукцию Технический регламент «Общие требования к пожарной безопасности», утв. ПП РК от 16.01.09г № 14, ГОСТ 30673-99 «Профили поливинилхлоридные для оконных и дверных блоков Технические условия»
 Условия проведения испытаний: температура окружающей среды- 20°С
 относительная влажность- 67%

Размер партии 1 шт.

№ п/п	Наименование показателей с единицей измерения	НД на метод испытания	Норма по НД на продукцию	Фактические данные
1	Цвет должен быть	ГОСТ 30673-99	однотонным, без цветowych пятен и включений	однотонный, белый, без цветowych пятен и включений
2	Дефекты поверхности и разнотонность цвета	ГОСТ 30673-99	не допускается	нет
3	Прочность сварных соединений на растяжение должна быть, не ниже, %	ГОСТ 30673-99	70	73
4	Сварные угловые соединения профилей должны выдерживать действие нагрузок	ГОСТ 30673-99	2400	2400
5	Прочность сварных угловых соединений, прочность при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673-99	40,0	40,0
6	Масса 1 м, гр.	ГОСТ 30673-99	-	1060
7	Прочность при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673-99	37,0	38,0
8	Модуль упругости при растяжении, МПа, не менее	ГОСТ 30673-99	2100	2550
9	Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м ² , не менее	ГОСТ 30673-99	15	49
10	Температура размягчения по Вика, °С, не менее	ГОСТ 30673-99	75	85
11	Изменение линейных размеров после теплового воздействия, %, не более: для главных профилей и штапиков разность в изменении линейных размеров по лицевым сторонам для доборных профилей	ГОСТ 30673-99	2,0 0,4 3,0	1,5 0,3 2,0
12	Термостойкость при 150°С в течение 30 мин., не должно быть	ГОСТ 30673-99	вздутий, трещин, расслоений	не обнаружено вздутий, трещин, расслоений